

Министерство образования, науки и молодежной политики Республики Коми
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сосногорский технологический техникум»



Утверждаю
Директор И.В. Ушакова
«19» апреля 2022 г.
М.п.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы
среднего профессионального образования
по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом - Газосварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Год начала подготовки по УП - 2022

Профиль получаемого профессионального
образования – технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика по профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	3	-	0	-	12	52
II курс	27	6	6	3	-	10	52
III курс	13	8,5	15,5	1	3	2	43
Всего	77	17,5	21,5	4	3	24	147

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/ триместрам (час. в семестр/триместр)								
								Общий объем образовательной нагрузки	самостоятельная учебная работа, в том числе работа над индивидуальным проектом	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем				I курс		II курс		III курс		
										всего занятий	в том числе:				1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
											лекции, уроки	лаб. и практ. занятия	консультации	промежуточная аттестация	17 нед.	20 нед.	14 нед.	13 нед.	8 нед.	5 нед.
1	2	1	2	3	4	5	6	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	1з/12дз/3э						2020	20	2000	874	1046	36	44	476	600	418	380	36	36
	Обязательные предметы	1з/6дз/2э						1247	20	1227	491	686	24	26	289	374	267	261	0	0
ОУД.01.	Русский язык				э			132	0	132	34	80	12	6	28	28	28	30	0	0
ОУД.02.	Литература			дз				171	0	171	85	84	0	2	57	91	23	0	0	0
ОУД.03.	Иностранный язык				дз			171	0	171	85	84	0	2	34	51	34	52	0	0
ОУД.04./у.	Математика				э			303	0	303	145	140	12	6	68	75	45	97	0	0
ОУД.05.	История				дз			171	0	171	85	84	0	2	34	45	56	36	0	0
ОУД.06.	Физическая культура		з		дз			171	0	171	3	164	0	4	34	46	45	46	0	0
ОУД.07.	Основы безопасности жизнедеятельности		дз					72	0	72	36	34	0	2	34	38	0	0	0	0
ОУД.08.	Астрономия			дз				36	0	36	18	16	0	2	0	0	36	0	0	0
ИП.01.	Индивидуальный проект							20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	Предметы по выбору из обязательных предметных областей	0з/2дз/1э				398	0	398	214	162	12	10	81	106	110	83	0	0
ОУД.09./у.	Информатика/Адаптационные информационные технологии			дз		156	0	156	76	78	0	2	51	36	30	39	0	0
ОУД.10./у.	Физика			э		206	0	206	120	68	12	6	30	70	44	44	0	0
ОУД.11.	Родной язык/Родная литература			дз		36	0	36	18	16	0	2	0	0	36	0	0	0
ДУД.00.	Дополнительные учебные дисциплины из предметных областей	0з/4дз/0э				375	0	375	169	198	0	8	106	120	41	36	36	36
ДУД.01.	Основы обществознания			дз		135	0	135	49	84	0	2	46	48	41	0	0	0
ДУД.02.	Основы финансовой грамотности				дз	72	0	72	36	34	0	2	0	0	0	36	36	0
ДУД.03.	Основы предпринимательской деятельности					36	0	36	18	18	0	0	0	0	0	0	0	36
ДУД.04.	Основы экологии		дз			72	0	72	36	34	0	2	0	72	0	0	0	0
ДУД.05.	Основы органической химии	дз				60	0	60	30	28	0	2	60	0	0	0	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	0з/14дз/5э/3Кэ				1196	320	876	364	408	60	44	136	120	86	88	224	132
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0з/6дз/0э				376	126	250	114	124	0	12	80	40	0	0	116	14
ОП.01.	Основы инженерной графики				дз	52	18	34	6	26	0	2	0	0	0	0	34	0
ОП.02.	Основы электротехники		дз			60	20	40	20	18	0	2	0	40	0	0	0	0
ОП.03.	Основы материаловедения	дз				72	24	48	24	22	0	2	48	0	0	0	0	0
ОП.04.	Допуски и технические измерения	дз				46	14	32	18	12	0	2	32	0	0	0	0	0
ОП.05.	Основы экономики				дз	54	18	36	18	16	0	2	0	0	0	0	36	0
ОП.06.	Безопасность жизнедеятельности				дз	92	32	60	28	30	0	2	0	0	0	0	46	14
ПМ.00	Профессиональный цикл	0з/8дз/5э/3Кэ				820	194	626	250	284	60	32	56	80	86	88	108	118
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0з/5дз/3э/1Кэ				514	114	400	160	184	36	20	56	80	86	56	68	0
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			э		162	32	130	50	62	12	6	30	52	30	0	0	0
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций				э	128	30	98	40	40	12	6	0	0	0	56	24	0

МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			э					158	30	128	48	62	12	6	26	28	56	0	0	0																						
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений					дз			66	22	44	22	20	0	2	0	0	0	0	44	0																						
УП.01.	Учебная практика		дз		дз				432	0	432	0	0	0	0	0	108	72	144	108	0																						
ПП.01.	Производственная практика					дз		дз	414	0	414	0	0	0	0	0	0	0	216	0	198																						
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0з/2дз/1э/1Кэ							168	40	128	50	60	12	6	0	0	0	32	40	38																						
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами							э	168	40	128	50	60	12	6	0	0	0	32	40	38																						
УП.02.	Учебная практика					дз			198	0	198	0	0	0	0	0	0	0	0	198	0																						
ПП.02.	Производственная практика							дз	180	0	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	180																						
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	0з/1дз/1э/1Кэ							138	40	98	40	40	12	6	0	0	0	0	0	80																						
МДК.05.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки)							э	138	40	98	40	40	12	6	0	0	0	0	0	80																						
ПП.05.	Производственная практика							дз	180	0	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0	180																						
ФК.00.	Физическая культура							дз	60	20	40	0	38	0	2	0	0	0	0	28	12																						
Всего		1з/27дз/8э/3Кэ							4788	360	4428	1238	1492	96	90	612	828	576	828	594	738																						
ГИА	Государственная итоговая аттестация										108										108																						
	Государственная итоговая аттестация: 3 нед. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).																																										
																								дисциплин и МДК	2772													612	720	504	468	288	180
																								учебной практики	630													0	108	72	144	306	0
																								производств. практики	774													0	0	0	216	0	558
																								экзаменов	8													0	0	2	3	1	2
																								дифф. зачетов	27													3	4	4	6	5	5
	зачетов	1													0	1	0	0	0	0																							

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
	Кабинеты:
1	№ 12 Кабинет естественно-научных дисциплин
2	№ 15 Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов. Материаловедение
3	№ 20 Кабинет физики. Электротехники. Электроники
4	№ 21 Кабинет гуманитарных дисциплин
5	№ 24 Кабинет информатики и информационных технологий
6	№ 28 Кабинет социально – экономических дисциплин
7	№ 31 Кабинет гуманитарных дисциплин
8	№ 32 Кабинет иностранного языка (немецкий язык)
9	№ 33 Кабинет математики
10	№ 34 Кабинет безопасности жизнедеятельности. Охраны труда
11	№ 35 Кабинет иностранного языка (английский язык)
12	№ 39 Кабинет технического черчения. Инженерной графики
	Лаборатории:
13	Электродуговой сварки
14	Материаловедения
15	Электротехники и электроники
16	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
17	Слесарный цех
18	Сварочный цех
	Спортивный комплекс:
19	Стадион «Гладиатор»
20	Большой спортивный зал
21	Малый спортивный зал
22	Стрелковый тир
	Залы:
23	Библиотека
24	Читальный зал
25	Актальный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план Государственного профессионального образовательного учреждения «Сосногорский технологический техникум» разработан на основе:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273 «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- Федеральный закон от 26 мая 2021 г. № 144-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 г. № 50, (с изменениями и дополнениями от 14.09.2016, 17.12.2020 г.);

- приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301) с изменениями и дополнениями от 12 декабря 2016 г., 10 января 2017 г.;
- приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 г. № 747 «О внесении изменений в государственные профессиональные образовательные стандарты среднего профессионального образования (зарегистрирован в Минюсте России 22.01.2020 № 621178);
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 (Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» среднего общего образования» (с изм. и доп. 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г.);
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г., № 413);
- приказа Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изм. и допол.);
- приказа Министерства просвещения РФ от 28 августа 2020 г. № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464» (зарегистрирован 11.09.2020 г. № 59771);
- приказа Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 г. «О практической подготовке обучающихся»;
- приказа Министерства просвещения РФ от 08.11.2021 г. № 800 (с изм.) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте Российской Федерации 07.12.2021 г. № 66211);
- методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего общего образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.);
- примерной основной образовательной программы среднего профессионального образовательного (ПООП СПО) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), регистрационный № 15.01.05-170919, дата регистрации в реестре: 19.09.2017 Реквизиты решения ФУМО о включении ПООП в реестр: Протокол № 4 от 31.03.2017 г.
- письма Минобрнауки России от 20.06.2017 г. № ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия»;
- письма Минпросвещения России от 20.12.2018 г. № 03-510 «О направлении информации» («Рекомендации по применению норм законодательства в части обеспечения возможности получения образования на родных языках из числа языков народов Российской Федерации, изучения государственных языков республик Российской Федерации, родных языков из 2 числа языков народов Российской Федерации, в том числе русского как родного»);
- письма Минобрнауки России от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с методическими рекомендациями по разработке и

реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 г. № 06-830 вн);

- Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи» (зарегистрирован Министерство юстиции Российской Федерации от 18 декабря 2020 г., регистрационный номер № 61573);
- Устава ГПОУ «СТТ»;
- локальных актов, регламентирующих вопросы организации образовательного процесса ГПОУ «СТТ».

4.1. Организация учебного процесса и режим занятий

Объем аудиторной учебной нагрузки при получении образования составляет 36 академических часов в неделю, продолжительность занятий – 45 минут. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной образовательной программы.

Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 мин. Занятия сгруппированы парами, с перерывами на перемены 10 минут. Расписанием предусмотрен большой перерыв для приема пищи продолжительностью 50 минут.

Учебный год начинается 01 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса учебного плана.

4.2. Общеобразовательный цикл

В соответствии с требованиями ФГОС среднего профессионального образования сформирован общеобразовательный цикл из обязательных предметных областей, состоящий из обязательной части, по выбору из обязательных предметных областей, дополнительные из предметных областей и предусматривает изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области.

В соответствии со спецификой ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определен технологический профиль.

Согласно пункту 18.3.1 ФГОС СОО учебный план содержит 11 учебных предметов, не менее одного из каждой предметной области.

3 учебных дисциплины ОУД.04./у. Математика, ОУД.09./у. Информатика, ОУД.10./у. Физика являются профильными.

На ОУД.07. Основы безопасности жизнедеятельности отводится 72 часа. В период обучения с юношами проводятся военные учебные сборы по программе ОУД.07. Основы безопасности и жизнедеятельности.

Введен дополнительные учебные предметы, которые предполагают комплексное изучение рекомендуемых общих компетенций ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) общей трудоемкостью 375 часов.

Отведенное на теоретическое обучение время 57 недель (2052 часа), распределено следующим образом: 1872 часов на изучение базовых и профильных общеобразовательных предметов, согласно рекомендательного письма Департамента 8 часов выделены дополнительно для изучения профильной дисциплины ОУД.10./у. Физика, 36 часов выделено для изучения дисциплины ОУД.08. Астрономия, ОУД.11. Родной язык/Родная литература – 30

часов, 106 часов выделены на увеличение профессиональной составляющей основной образовательной программы с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения среднего общего образования в рамках учебной нагрузки, специально отведенной учебным планом и представляется в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта, который выполняется обучающимися под руководством преподавателя. Лучшие исследовательские работы и проекты участвуют в учебно - исследовательской конференции техникума «Современный мир глазами молодых исследователей».

Индивидуальный проект в учебном плане выведен отдельной строкой.

4.3. Формирование вариативной части

Часы вариативной части (216 часов) ФГОС использованы:

ОП.05. Основы экономики – 6 часов;

ОП.06. Безопасность жизнедеятельности – 35 часов;

МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование - 19 часов;

МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций - 40 часов;

МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой - 56 часов;

МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – 20 часов;

МДК.05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки) – 40 часов;

106 часов распределены на профессиональные модули: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки – 59 часов; ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 47 часов.

Реализация ООП СПО (ППКРС) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное и высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин (модулей).

Реализация ООП СПО (ППКРС) обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

4.4. Учебная и производственная практика

При реализации ООП СПО (ППКРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится концентрированно в 4 семестре - 216 часов, в 6 семестре - 558 часов. Учебная практика в количестве 630 часов проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в 2, 3, 4, 5 семестрах.

Учебная практика проводится в подгруппах, наполняемость каждой подгруппы составляет не менее 8 человек.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья при выборе места прохождения практики учитываются состояние здоровья и требования по доступности.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета.

4.5. Формы проведения промежуточной аттестации

Для обучающихся предусматриваются консультации, которые выделяются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: индивидуальные - для выполнения обучающимися индивидуальных проектов; групповые для дополнительных занятий по дисциплинам.

Текущий контроль качества обученности обучающихся осуществляется в устной и письменной формах: конспектирование, подбор дидактических материалов, анализ и реферирование учебной литературы при выполнении самостоятельных работ по лекционному курсу, опрос, тестирование, контрольная работа, выполнение и защита практических и лабораторных работ.

Рубежный контроль – в виде письменных контрольных работ (в том числе тестовых) как результат освоения ведущих тем и разделов в каждом модуле.

Промежуточный контроль – зачет (дифференцированный зачет) по окончании курса изучения дисциплины как итог изучения общих и частных вопросов теории профессионального обучения с применением современных аудиовизуальных и технических средств обучения.

Формы промежуточной аттестации приняты: «З» - зачет, «ДЗ» - дифференцированный зачет, «Э» - экзамен по отдельным дисциплинам, квалификационный экзамен по модулю. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

В 3 семестре 1 экзамен по МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование, 1 экзамен по МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.

В 4 семестре проводятся экзамены по ОУД.01. Русский язык, ОУД.04./у. Математика, ОУД.10./у. Физика.

В 5 семестре экзамен по МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций.

В 6 семестре 1 экзамен по МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами 1 экзамен МДК.05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки).

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Квалификационные экзамены по каждому профессиональному модулю проводятся за счет объема времени, отведенного на ПП.

По дисциплине «Физическая культура» могут быть предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

По таким дисциплинам как Физическая культура, Информатика/Адаптационные информационные технологии, Иностранный язык занятия проводятся как практические, поэтому учебная группа может делиться на подгруппы.

ГПОУ «СТТ» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной,

междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

4.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Заместитель директора
по теоретическому обучению



С.А. Пихтина

Заведующий отделением



А.С. Терёшина